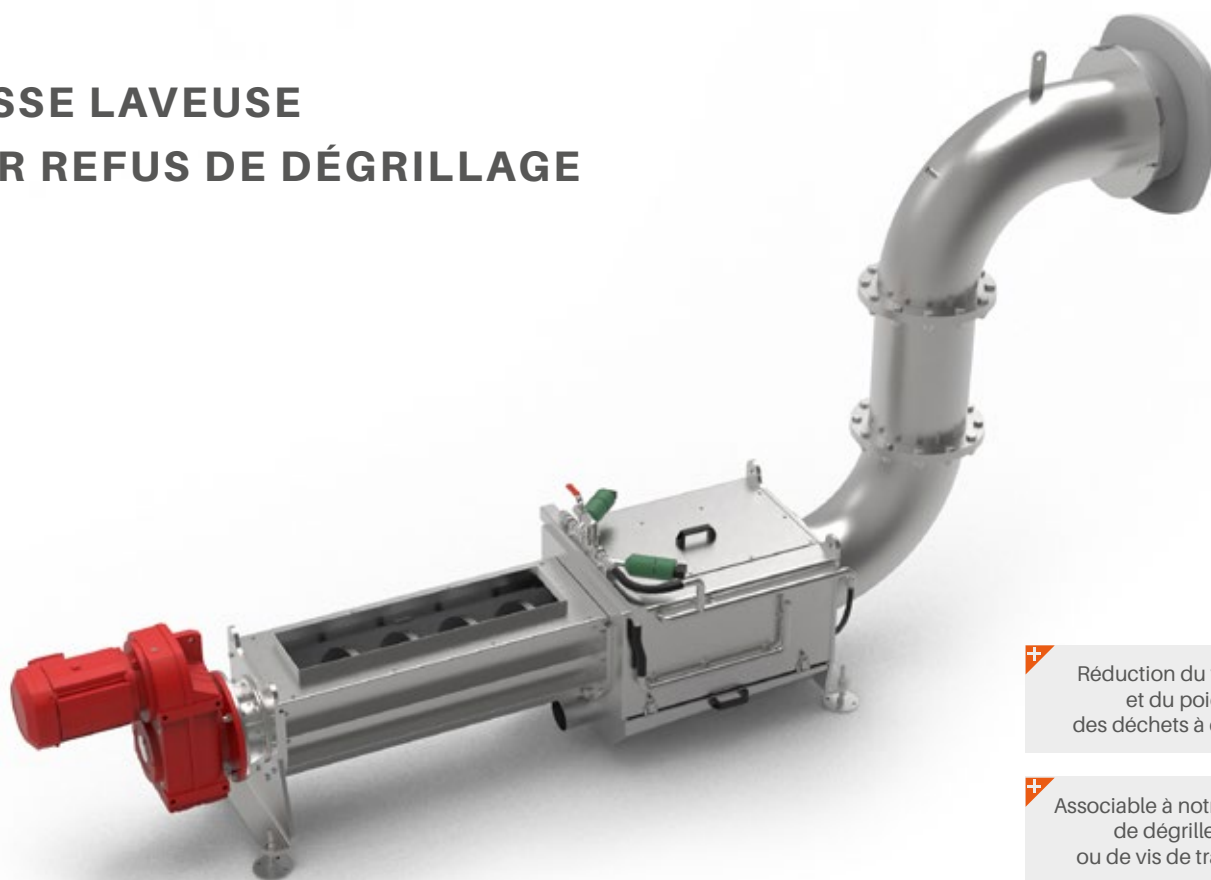


**PRESSE LAVEUSE
POUR REFUS DE DÉGRILLAGE**



+ Réduction du volume et du poids des déchets à évacuer

+ Associable à notre gamme de dégrilleurs ou de vis de transport

+ Diminution du coût d'évacuation des déchets

+ Retour des matières organiques dans le process d'épuration

+ Réduction des nuisances olfactives

+ Conçue et fabriquée en France

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

	PROGRESS 150	PROGRESS 300
Débit maxi	1,5 m ³ /h	3 m ³ /h
Réduction volume déchets	Jusqu'à 70%	
Siccité	Jusqu'à 65%	
Diamètre spire de vis	150 mm	300 mm
Longueur cellule arrosage/compactage	570 mm	590 mm
Matière châssis	Inox 304L ou 316L	
Matière vis d'Archimède	Acier S235	



1 CELLULE D'ARROSAGE/COMPACTAGE

PROGRESS 150

PROGRESS 300

Longueur	570 mm	590 mm
Crépine	Trous oblongs 55 x 3 / 20% de vide	
Compression	Par col de cygne	
Vanne manuelle	3/4" F/F	
Electrovannes	3	
Lavage	Buses	
Rinçage crépine	Par cannes d'arrosage	
Débit de lavage à 4 bars	4 L / min	

2 ZONE DE CONVOYAGE

Longueur	Sur mesure	
Diamètre vis d'Archimède	150 mm	300 mm
Section de plat (mm x mm)	50 x 10	100 x 10 (zone de transport) 100 x 20 (zone de compactage)
Revêtement d'usure	HD500	

3 AUGE D'ALIMENTATION

Réalisée sur mesure

4 SORTIE DES FILTRATS

DN 80

5 COL DE CYGNE

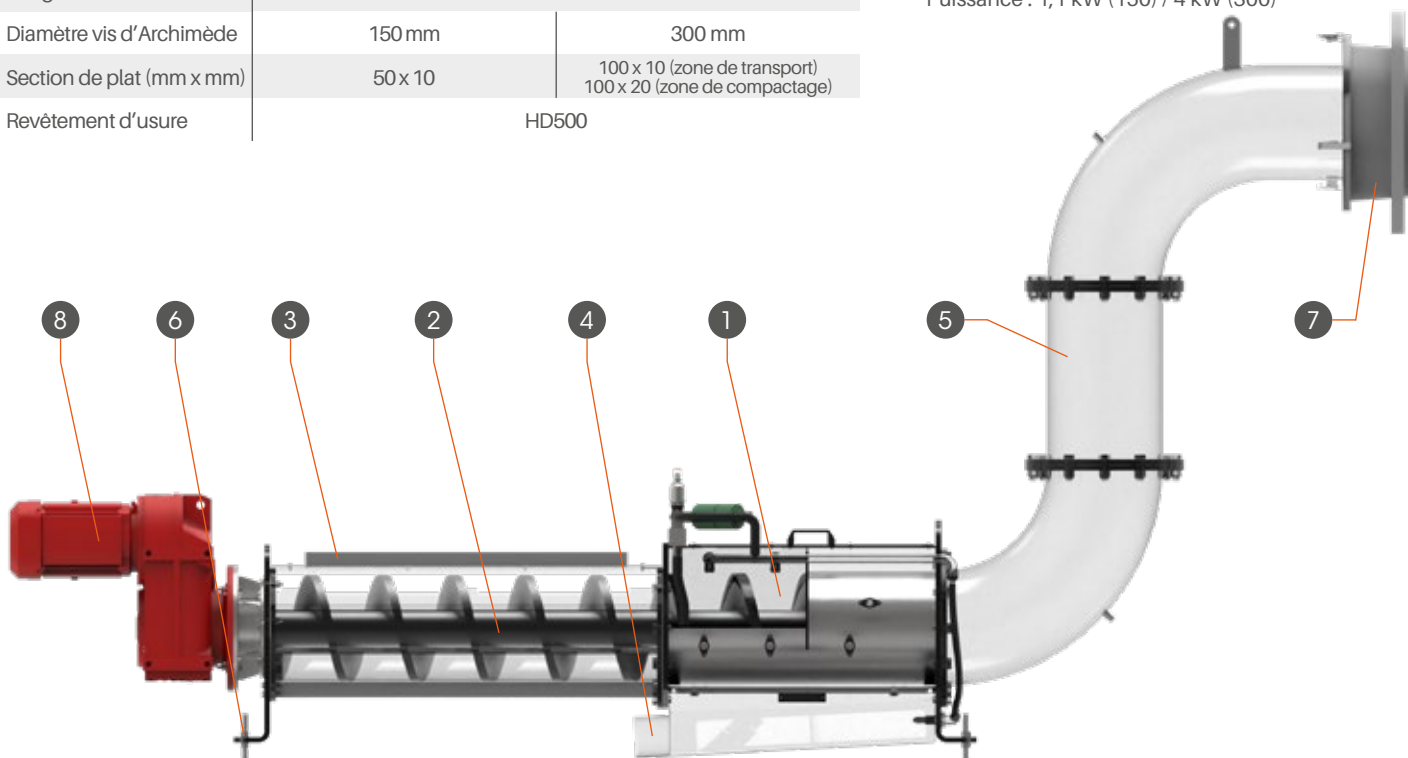
Réalisé en Inox 304L ou 316L

6 PIEDS SUPPORTS RÉGLABLES

7 ENSACHEUR AUTOMATIQUE (OPTION)

8 MOTORÉDUCTEUR (SEW)

Puissance : 1,1 kW (150) / 4 kW (300)



PRINCIPE DE FONCTIONNEMENT

La presse laveuse a deux fonctions : le lavage des refus de dégrillage (séparation des matières organiques) et le compactage des déchets (évacuation des jus et réduction du volume).

Les refus de dégrillage sont déversés dans la zone de convoyage. Une vis d'Archimède les transporte vers la zone de lavage où ils sont saturés en eau. Décomposées, les matières organiques sont alors évacuées à travers une crépine vers la sortie des filtrats.

Ensuite, les déchets arrivent dans la zone de compactage. Le compactage est établi par la pression des déchets poussés par la vis d'Archimède et la contre-pression exercée par le bouchon de déchets créé dans la tuyauterie en « col de cygne ». Les jus sont ainsi évacués à travers la crépine, nettoyée par un second système de lavage. Un réceptacle, positionné sous la presse, recueille les jus de presse et les eaux de lavage pour les diriger vers la sortie des filtrats. Une buse d'évacuation, positionnée en bout de réceptacle, évite toute sédimentation ou obstruction de la sortie des filtrats.

Au fur et à mesure, les déchets montent dans la tuyauterie en « col de cygne » pour en sortir lavés, réduits et asséchés.

OPTIONS

Ensacheur automatique avec recharge de sacs plastiques de 70 mètres, mise hors-gel de la presse et du col de cygne, ATEX, goulotte d'adaptation entre le dégrilleur et l'auge d'alimentation de la presse, coffret électrique de commande, etc.